



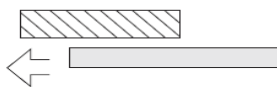
## PUERTAS CORREDERAS



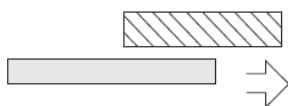
## PUERTAS CORREDERAS DE 1 HOJA



ACABADO ESTANDAR:  
RAL 7035



Sentido de apertura a Izquierda ( SX )



Sentido de apertura a Derecha ( DX )

### Equipamiento de Serie

- Guía Horizontal, realizada en chapa de acero.
- Panel realizado en módulos continuos. Chapa a ambos lados externos, de formabilidad programada.
- Junta Intumescente, en todas las caras internas del marco, y en la parte inferior de la hoja.
- Manillas, empotradas en ambos lados de la hoja.
- Accionamiento por cierre mediante contrapeso accionado por fusible térmico
- Placa identificativa en la manilla.
- Acabado en chapa protegida en ambos lados por zincatura tipo zincrometal, pintada primero con epoxídico anticorrosivo en fórmula ecológica. Resistencia mínima a la exposición a niebla salina: 300 horas (A.S.T.M. B-117- 61). Antióxido Standard: RAL 7035.
- Reductor de velocidad: dispositivo automático que en la fase de cierre, controla la velocidad de avance de las hojas. La velocidad de la puerta automática es progresiva y en proporción al periodo de recorrido y al propio peso.

### Equipamiento Especial

- Puerta peatonal, Sentido de apertura standar, hacia el interior
- Electroimán: Posibilidad de dotar el cierre con electroimán
- Acabados opcionales: Terminaciones realizadas con esmaltes satinados en la gama RAL polimerizados al horno.
- Cerradura tipo CR - 1



## CORREDERAS DE DOBLE HOJA



**AISLAMIENTO:**

**PUERTAS CORREDERAS:**

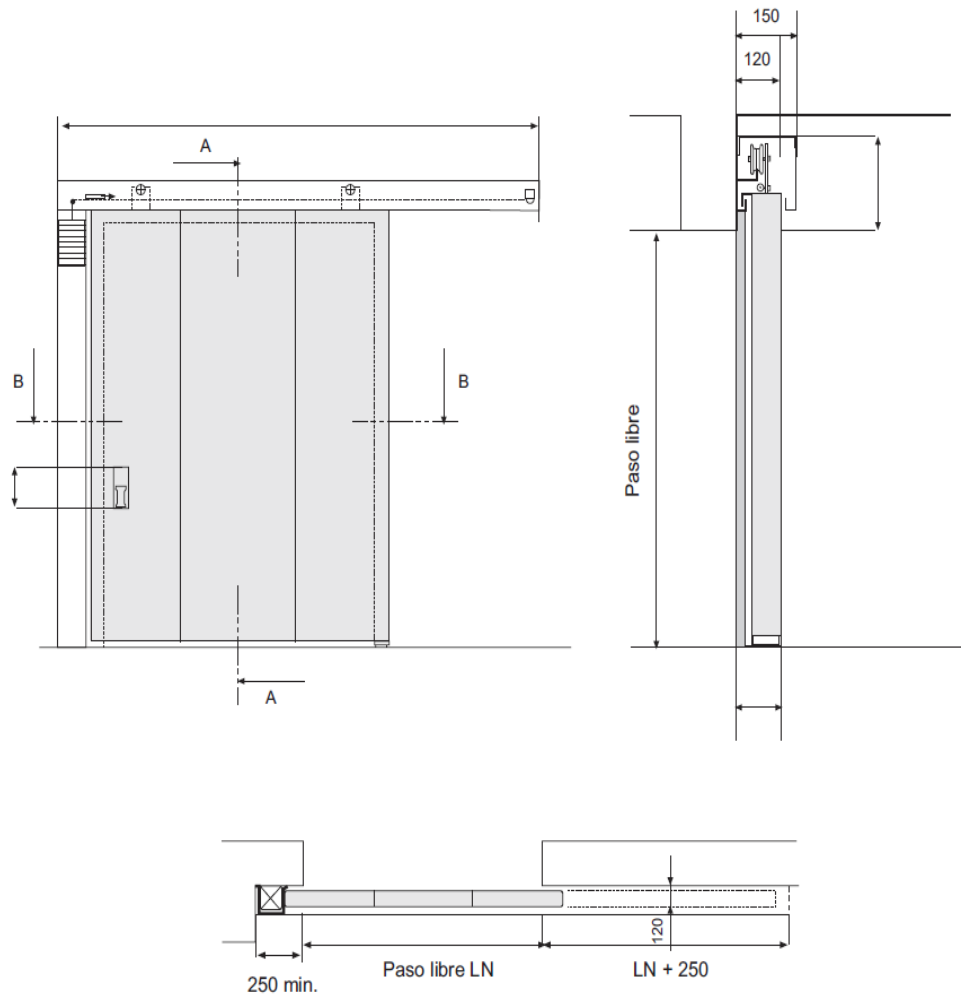
*EI2 60: Lana de Roca 150 Kg/m3*

### **Equipamiento de Serie**

- Guía Horizontal, realizada en chapa de acero
- Panel realizado en módulos continuos. Chapa a ambos lados externos, de formabilidad programada
- Junta Intumescente, en todas las caras internas del marco, y en la parte inferior de la hoja
- Manillas, empotradas en ambos lados de la hoja
- Accionamiento por cierre mediante contrapeso accionado por fusible térmico
- Placa identificativa en la manilla
- Acabado en chapa protegida en ambos lados por zincatura tipo zincrometal, pintada primero con epoxídico anticorrosivo en fórmula ecológica. Resistencia mínima a la exposición a niebla salina: 300 horas (A.S.T.M. B-117- 61).  
Antióxido Standard: RAL 7035
- Reductor de velocidad: dispositivo automático que en la fase de cierre, controla la velocidad de avance de las hojas. La velocidad de la puerta automática es progresiva y en proporción al periodo de recorrido y al propio peso.

### **Equipamiento Especial**

- Puerta peatonal, Sentido de apertura estándar, hacia el interior
- Electroimán: Posibilidad de dotar el cierre con electroimán
- Acabados opcionales:  
Terminaciones realizadas con esmaltes satinados en la gama RAL polimerizados al horno.
- Cerradura tipo CR - 1



**RESISTENCIA AL FUEGO EI2 / 60-90-120-180-240 MINUTOS**



## GUIA1

Guía superior de suspensión de alta calidad y durabilidad con material galvanizado, de tres medidas diferentes dependiendo del peso y medida de la puerta. Instalada según las características del hueco. Roller montado sobre cojinetes a bolas.



## HOJA

Cada hoja esta construida con dos chapas de acero prelavado (0.6/0.8mm de espesor) formando paneles de 1150mm de ancho machihembrado, relleno de lana de roca de alta densidad de 145kg./m3 cerrada por sius cantos por un perfil especial en U de 3mm de espesor. Asa incrustada con tirador. Conducción por la parte inferior mediante un patín oculto en el interior del perfil. Contrapeso unido mediante cables de acero al electroimán con pulsador de desconexión para permitir el abrir y cerrar manual, o fusible térmico. El funcionamiento de la puerta en semiautomático o automático consta de motor, cuadro de control electrónico, pulsadores de apertura, cierre, fotocélula y todos los elementos necesarios para una instalación completa. Las puertas cumplen con la normativa vigente y para ello certificamos mediante ensayos en laboratorios oficiales en cada una de sus versiones, su aplicación esta legislada en las diferentes ordenanzas de prevención de incendios NORMA UNE 23802 (NBE CPI/96) y UNE EN 1634-

\*Excepcionalmente en funcionamiento semiautomático y automático el cierre lo garantizamos mediante un SAI.





**EN CASO DE PESO EN COLA:**

$$G = \frac{\text{LUZ}}{\text{n}^\circ \text{ hojas}} + (100 \times \text{n}^\circ \text{ hojas}) + 200 + \text{ancho cajón}$$

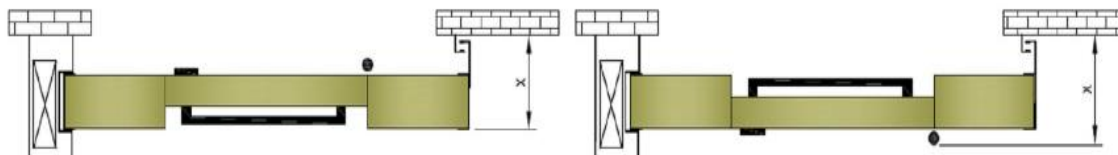
✳ EN CASO DE EI<sub>2</sub>-180 y EI<sub>2</sub>-240 = C+60

$K = (C + 40) \times (\text{n}^\circ \text{ hojas})$
$J = ((C + 40) \times (\text{n}^\circ \text{ hojas})) + 30$
$G = \frac{\text{LUZ}}{\text{n}^\circ \text{ hojas}} + (100 \times \text{n}^\circ \text{ hojas}) + 200$

*MEDIDAS PESO (en puertas de hojas contrapuestas y de 1 hoja):*

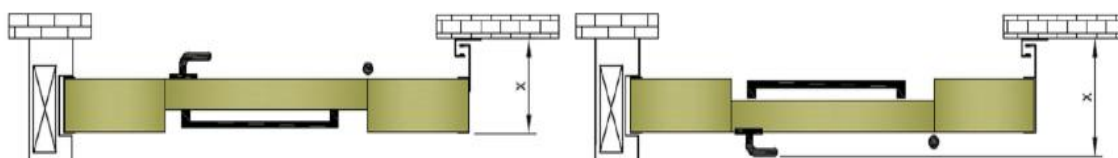
- PARA PUERTAS HASTA 3000 x 3000mm = 120 x 120mm
- PARA PUERTAS HASTA 5000 x 5000mm = 150 x 150mm





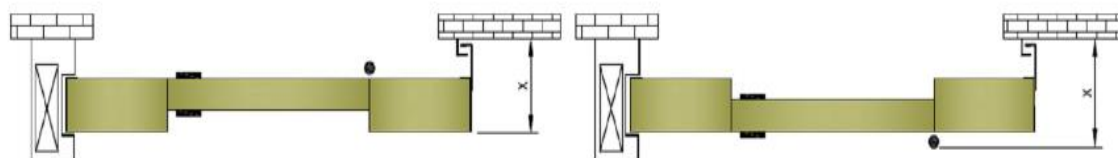
1 Hoja	El <sub>2</sub> -60	El <sub>2</sub> -90	El <sub>2</sub> -120	El <sub>2</sub> -180	El <sub>2</sub> -240
"X"	194	194	200	220	250

1 Hoja	El <sub>2</sub> -60	El <sub>2</sub> -90	El <sub>2</sub> -120	El <sub>2</sub> -180	El <sub>2</sub> -240
"X"	194	194	200	220	250



1 Hoja	El <sub>2</sub> -60	El <sub>2</sub> -90	El <sub>2</sub> -120	El <sub>2</sub> -180	El <sub>2</sub> -240
"X"	196.5	196.5	225	245	250

1 Hoja	El <sub>2</sub> -60	El <sub>2</sub> -90	El <sub>2</sub> -120	El <sub>2</sub> -180	El <sub>2</sub> -240
"X"	196.5	196.5	225	245	250



1 Hoja	El <sub>2</sub> -60	El <sub>2</sub> -90	El <sub>2</sub> -120	El <sub>2</sub> -180	El <sub>2</sub> -240
"X"	175	175	200	220	250

1 Hoja	El <sub>2</sub> -60	El <sub>2</sub> -90	El <sub>2</sub> -120	El <sub>2</sub> -180	El <sub>2</sub> -240
"X"	175	175	200	220	250

### OBSERVACIONES:

DETALLE El<sub>2</sub>-240:

-La peatonal va centrada al grueso de la hoja.

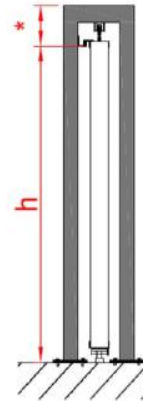
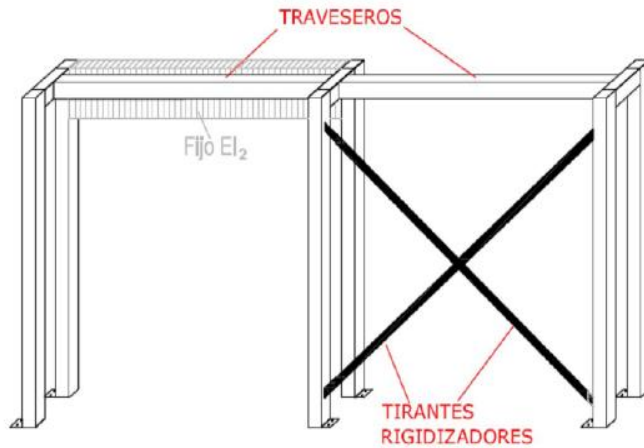


### NOTA:

C + 40 es la cota resultante de la suma del espesor de la puerta (C) + la cota de los remates de pared (40mm).

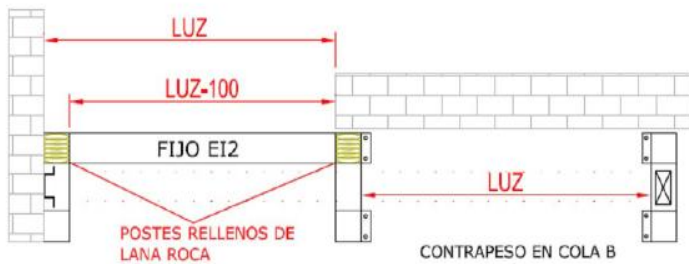
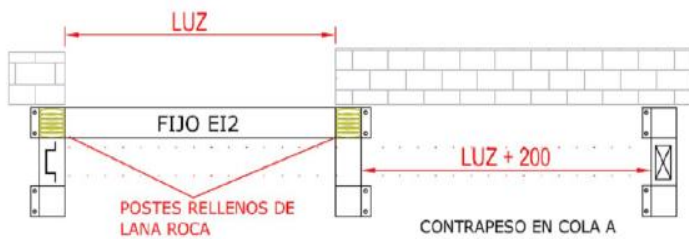
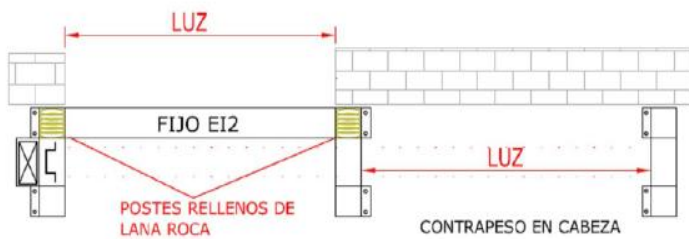
En caso de El<sub>2</sub>-180/240 sería C+60mm





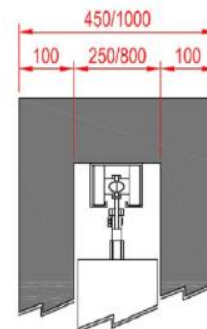
**NOTA**

Para obtener la cota "\*" se le debe sumar 100mm (tubo estructural) a la cota "E" de la lámina 1.0



Escala del detalle: **1:10**

Estas cotas pueden variar en función del peso y las dimensiones de la puerta



TUBO DE 100X100X4



## PUERTAS DE GRANDES DIMENSIONES





[www.mayasa.net](http://www.mayasa.net) · [comercial@mayasa.net](mailto:comercial@mayasa.net) · t. 93 544 47 96



## ACCESORIOS:

REDUCTOR DE VELOCIDAD: Dispositivo automático que en la fase de cierre, controla la velocidad de avance de las hojas.

En situaciones de emergencia, la energía desarrollada podría acarrear graves daños a personas o cosas que obstaculicen el cierre.

El reductor de velocidad permite estabilizar la velocidad de cierre de modo constante, regulable de 0,05 a 0,03m/seg.

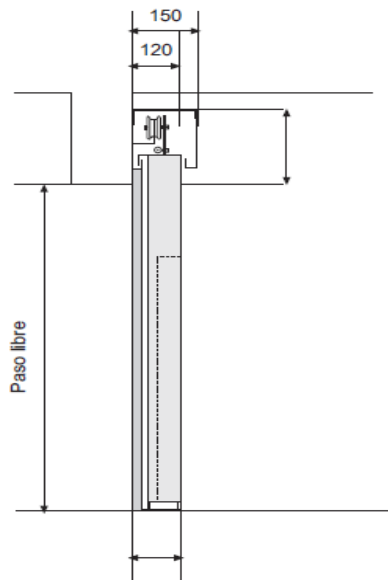


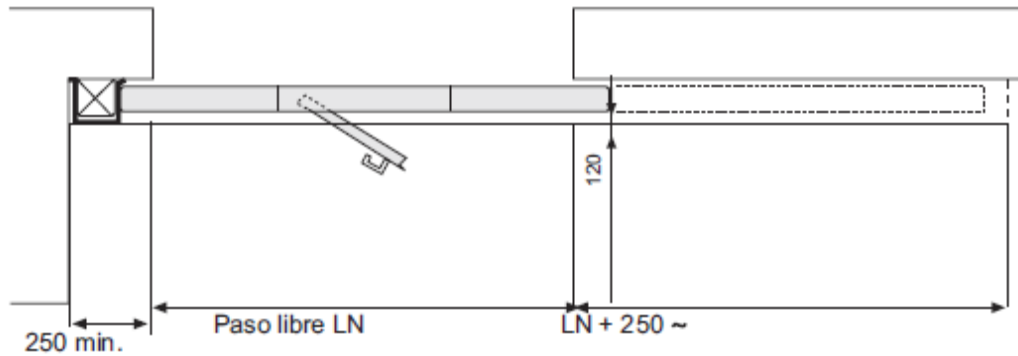
ELECTROIMÁN: Posibilidad de dotar el cierre con electroimán



## PUERTA PEATONAL:

Sentido de apertura estándar: siempre hacia el interior.





## Mantenimiento Preventivo:

Es conveniente un servicio de MANTENIMIENTO tanto PREVENTIVO como CORRECTIVO de puertas correderas, tanto para la pequeña industria, como para grandes empresas. Todos ellos son conocedores de la importancia del mantenimiento, como de la obligatoriedad de tener en buen estado sus instalaciones.

Los mantenimientos deben realizarse por personal cualificado.

### NORMAS DE MANTENIMIENTO:

1. Estado de la Puerta.  
Revisión de puntos de fijación. Puente guiado de puerta.  
Revisión de soldadura de conjunto de toda la puerta.
- 2.- Estado de accesorios.  
Ajuste y lubricado de parte móviles: Rodillos/ Ruedas.  
Revisión de guía corredera.
- 3.- Revisión fijación motor.
- 4.- Revisión fijación de finales de carrera.





- 5.- Revisión de funcionamiento puerta manual.
- 6.- Comprobación de elementos de seguridad.

Periodicidad del mantenimiento:

**1 vez al año para puertas de uso particular.**

**4 veces al año para puertas de uso intensivo**